

1 Descripción del producto

Descripción del Producto



> Diferentes tipos de guías para extensiones parcial y total



Fig. 1

La familia Hegra Rail de guías telescópicas incluye cinco categorías de productos: extensiones total y parcial, sobreextensiones, guías para cargas pesadas y secciones en S. Las diferentes versiones de cada una de las categorías, como el diseño o los materiales, prevén también beneficios superiores para los clientes.

Las características más importantes son:

- Elevada capacidad de carga y flexión mínima
- Diferentes versiones y materiales
- Diseño compacto
- Ligera; funcionamiento suave
- Larga vida útil
- Elevada fiabilidad funcional

Aplicaciones preferidas:

- Vehículos ferroviarios (mantenimiento y compartimentos de la batería)
- Tecnología vehículo a motor
- Construcción y mecánica
- Máquinas especiales

Guías para extensiones parciales

Guías telescópicas de extensión parcial de alrededor 50% de la longitud total. Incluye una guía fija y un cursor. La elevada rigidez del sistema se debe a la conexión con la construcción adyacente



Fig. 2

Guías para extensiones totales

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total cerrada. Compuesta por tres elementos con secciones de diferentes formas y medidas.



Fig. 3

Guías para sobreextensiones

Guías telescópicas para sobreextensiones de hasta el 200% de la longitud total cerrada. El uso de la sección intermedia con un elevado momento de inercia se traduce en una elevada rigidez del sistema y una alta capacidad de carga, incluso cuando la guía está totalmente extendida.



Fig. 4

Guías con extensión para cargas pesadas

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia que tiene una estructura doble en T. Estas guías telescópicas, disponibles en varios tamaños, han sido concebidos específicamente para la manipulación de cargas pesadas, garantizando poca flexión y elevada rigidez del sistema.



Fig. 5

Con secciones en S

Guías telescópicas para extensiones totales de alrededor del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia con forma de S.

Las ventajas de las guías para extensiones totales son la elevada rigidez y el diseño compacto.



Fig. 6

2 Descripción general de las secciones cruzadas del producto

Descripción general de las secciones cruzadas del producto

✓

> Guías para extensiones parciales

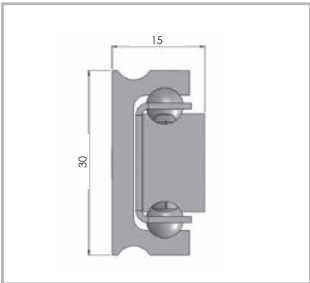


Fig. 7

HTT030

Capacidades de carga. P. HR-7

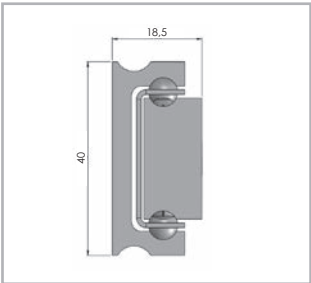


Fig. 8

HTT040

Capacidades de carga. P. HR-8

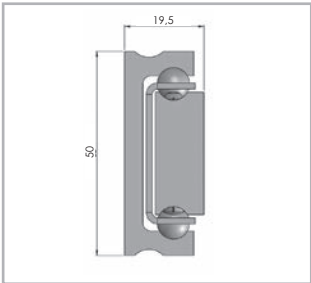


Fig. 9

HTT050

Capacidades de carga. P. HR-9

> Guías de extensión total

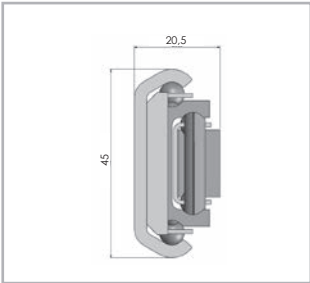


Fig. 10

HVC045

Capacidades de carga. P. HR-11

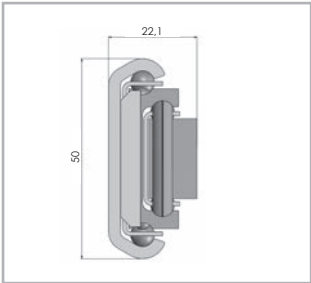


Fig. 11

HVC050

Capacidades de carga. P. HR-12

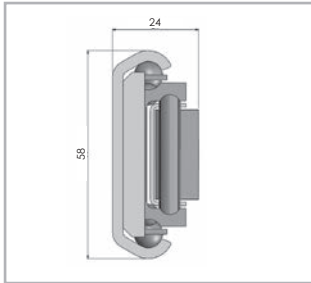


Fig. 12

HVC058

Capacidades de carga. P. HR-13

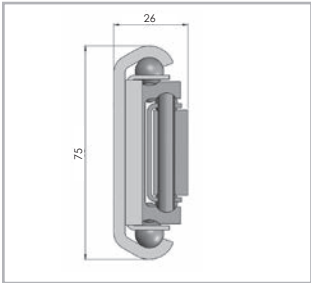


Fig. 13

HVC075

Capacidades de carga. P. HR-14

> Guías con sobreextensión

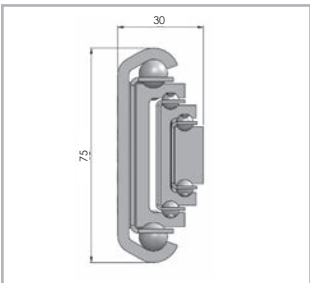


Fig. 14

H1C075

Capacidades de carga. P. HR-16

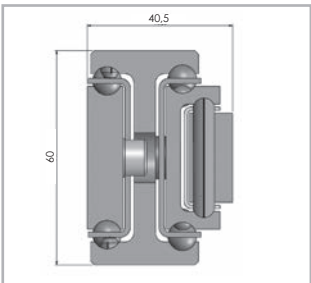


Fig. 15

H1T060

Capacidades de carga. P. HR-18

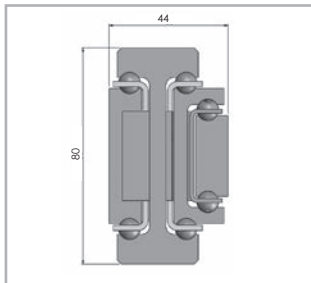


Fig. 16

H1T080

Capacidades de carga. P. HR-19

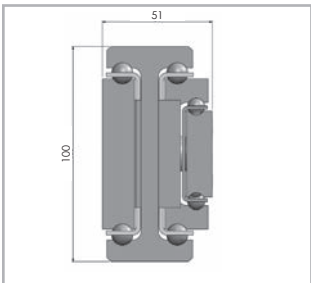


Fig. 17

H1T100

Capacidades de carga. P. HR-20

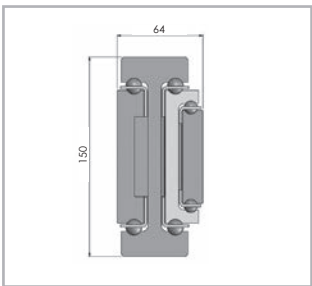


Fig. 18

H1T150

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-21

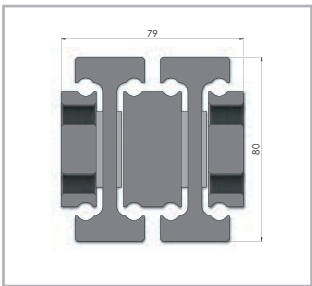


Fig. 19

H2H080

Capacidades de carga. P. HR-22

> **Guías con extensión para carga muy pesada**

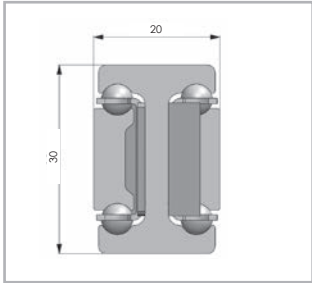


Fig. 20

LTH30

Capacidades de carga. P. HR-24

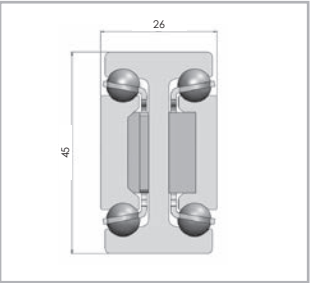


Fig. 21

LTH45

Capacidades de carga. P. HR-27

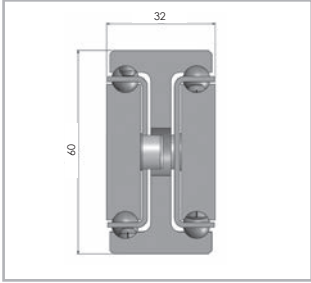


Fig. 22

HGT060

Capacidades de carga. P. HR-31

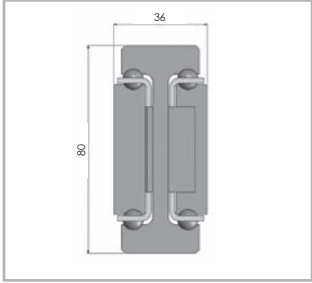


Fig. 23

HGT080

Capacidades de carga. P. HR-32

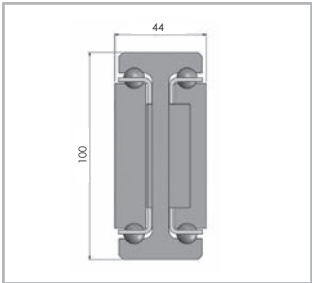


Fig. 24

HGT100

Capacidades de carga. P. HR-33

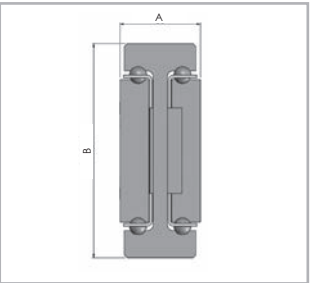


Fig. 25

HGT120, HGT150, HGT200, HGT240

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-33

HGT120: A = 44, B = 120

HGT 150: A = 56, B = 150

HGT 200: A = 72, B = 200

HGT 240: A = 74, B = 240

> **Secciones en S**

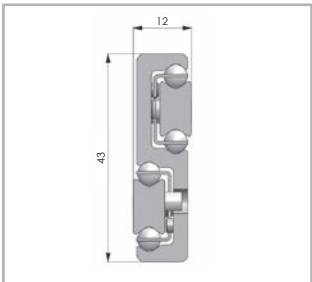


Fig. 26

LTF44

Capacidades de carga. P. HR-35

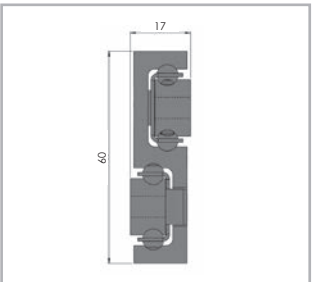


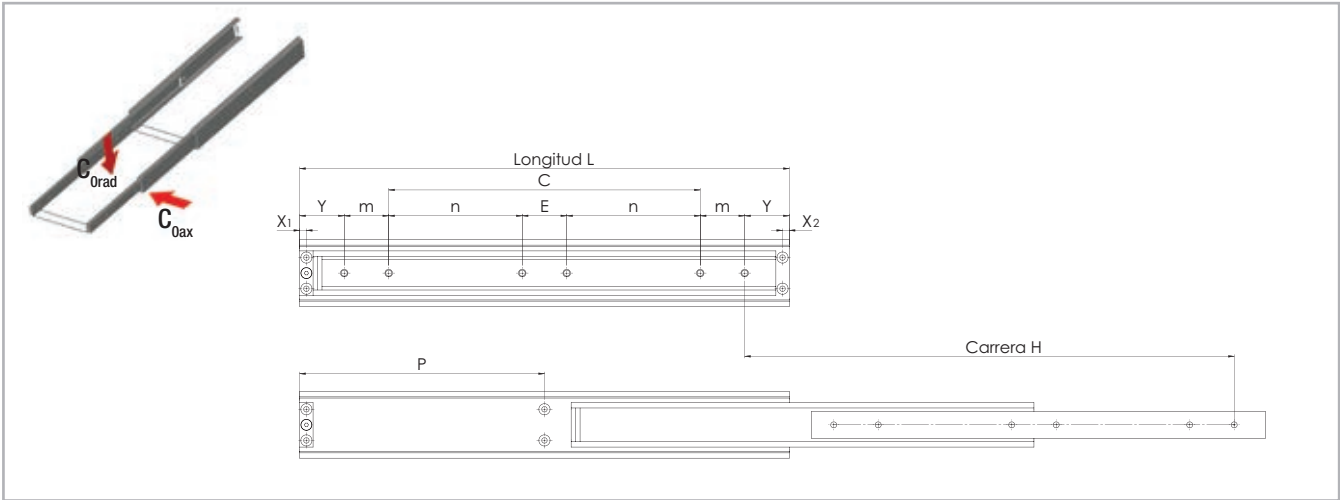
Fig. 27

HGS060

Capacidades de carga. P. HR-37

>

HVC045, HVC050, HVC058, HVC075



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 33

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	45	300	300	1150	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50			100	-	4
		350	350	1200								150		
		400	400	1200								200		
		450	450	1150								250		
		500	500	1150								300		
		550	550	1100						150	-		275	6
		600	600	1050						175			300	
		650	650	1000						200			325	
		700	700	950						225			350	
		750	750	900						250			325	
		800	800	850						275	50		400	
		850	850	800						300	-		425	
		900	900	750						325			450	
		950	950	700						350			475	
		1000	1000	650						375			500	
		1100	1100	500						425			50	
		1200	1200	400						475			600	

Tab. 5

4 Capacidad de carga y dimensiones

Tipo	Ta- maño	Longitud	Carrera	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Número de agu- jeros
		L [mm]	H [mm]	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	50	300	300	1400	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	1450								150		
		400	400	1500								200		
		450	450	1450								250		
		500	500	1400								300		
		550	550	1350						150	50	-	275	6
		600	600	1300						175			300	
		650	650	1250						200			325	
		700	700	1200						225			350	
		750	750	1150						250			325	
		800	800	1100						275			400	
		850	850	1050						300			425	
		900	900	1000						325			450	
		950	950	950						350			475	
		1000	1000	900						375			500	
		1100	1100	800						425			550	
		1200	1200	700						475			600	
		1300	1300	600						525			650	
		1400	1400	500						575			700	
		1500	1500	400						625			750	

*Al usar guías telescópicas para extensión total con bloques en estado abierto (VO) o con bloques abiertos y cerrados (VB), pueden cambiar las siguientes medidas:
n se reduce de 35 mm - E aumenta a 120 mm.

Tab. 6

Tipo	Ta- maño	Longitud L [mm]	Carrera H [mm]	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	58	300	300	2000	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	2050								150		
		400	400	2100								200		
		450	450	2050								250		
		500	500	2000								300		
		550	550	1950						150	50	-	275	6
		600	600	1900						175			300	
		650	650	1850						200			325	
		700	700	1800						225			350	
		750	750	1750						250			325	
		800	800	1700						275			400	
		850	850	1650						300			425	
		900	900	1600						325			450	
		950	950	1500						350			475	
		1000	1000	1450						375			500	
		1100	1100	1350						425			550	
		1200	1200	1250						475			600	
		1300	1300	1150						525			650	
		1400	1400	1050						575			700	
		1500	1500	1000						625			750	

La capacidad de carga para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados.
* Al usar guías telescópicas para extensión total con bloques en estado abierto (VO) o con bloques abiertos y cerrados (VB), pueden cambiar las siguientes medidas:
n se reduce de 35 mm - E aumenta a 120 mm.

Tab. 7

H
R

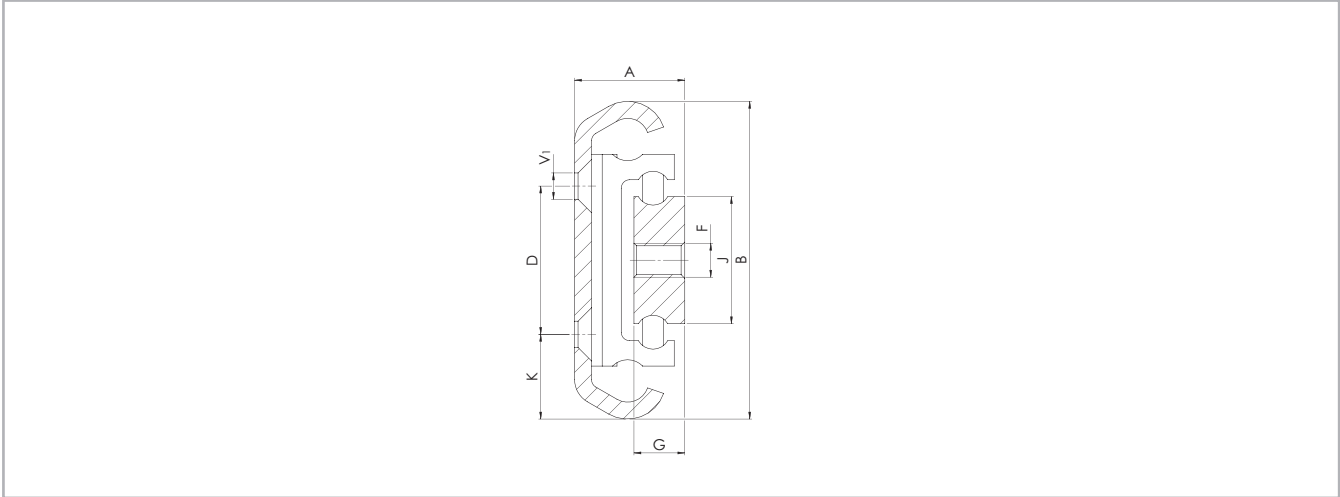
4 Capacidad de carga y dimensiones

Tipo	Ta- maño	Longitud	Carrera	Capacidad de carga por par		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Número de agu- jeros
		L [mm]	H [mm]	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	75	300	300	3200	Bajo pedido	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	3250								150		
		400	400	3300								200		
		450	450	3250								250		
		500	500	3200								300		
		550	550	3150						150	50		275	6
		600	600	3100						175			300	
		650	650	3050						200			325	
		700	700	3000						225			350	
		750	750	2950						250			325	
		800	800	2900						275			400	
		850	850	2850						300			425	
		900	900	2800						325			450	
		950	950	2750						350			475	
		1000	1000	2700						375			500	
		1100	1100	2600						425			550	
		1200	1200	2500						475			600	
		1300	1300	2350						525			650	
		1400	1400	2200						575			700	
		1500	1500	2050						625			750	
		1600	1600	1900						675			800	
		1700	1700	1750						725			50	
		1800	1800	1600						775			900	
		1900	1900	1450						825			950	
		2000	2000	1300						875			1000	

*Al usar guías telescópicas para extensión total con bloques en estado abierto (VO) o con bloques abiertos y cerrados (VB), pueden cambiar las siguientes medidas:
n se reduce de 35 mm - E aumenta a 120 mm.

Tab. 8

> HVC



Todas las dimensiones se indican en mm
V1 Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada de conformidad con la norma DIN 7991/ISO 10642

Fig. 34

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	F	V1	Peso para una guía simple [kg/m]
HVC	45	20,5	45	16	10	11,5	22	M6	M5	4,00
	50	22,1	50	20	12	14				5,10
	58	24	58	25		13	32	M8	M6	6,50
	75	26	75	30		20	35			9,30

Tab. 9